

学习任务内容序化表

序号	学习任务名称	学时	学习目标	知识点	技能点
1	小型台钻电气线路装接	3周 60课时		<ol style="list-style-type: none"> 1、小型台钻的操作控制过程 2、小型台钻的组成结构（运动组件） 3、电气线路安装工作的规范 4、实训安全规则 5、实训场6S管理规范和要求 6、电气元件（熔断器、空气开关、按钮、交流接触器、继电器、热继电器、变压器、组合开关、电动机）的规格、符号识读和绘制方法 7、交流接触器线圈电压等级 8、导线的规格 9、常用电工工具（剥线钳、平口钳、压线钳、螺钉旋具、电动钻）的名称、使用方法和用途 10、电气元件（熔断器、空气开关、按钮、交流接触器、热继电器、变压器）的触点识别方法 11、小型台钻电气元件装配图识图知识 12、元件安装步骤和工艺要求 13、三相交流电机点动、自锁控制原理 14、小型台钻电气接线图的识图知识 15、小型台钻电气线路安装步骤及工艺要求 16、企业常用供电方式（三相四线制、三相五线制） 17、接地保护知识 18、小型台钻通电试车操作步骤 19、小型台钻电气线路配线和装配验收的标准 	<ol style="list-style-type: none"> 1、培养快速获取相关信息的能力（通过阅读书籍，掌握台钻的电气组成和功能） 2、空载下，通电正确操作小型台钻 3、绘制小型台钻电气元件元件符号 4、识别小型台钻电气元件规格 5、识别小型台钻电气元件上的触点 6、识读小型台钻工设备清单 7、能在薄板上按装配图要求钻孔。 8、按装配图正确安装元件 9、剥线、剪线、压线、标线、接线的基本操作 10、依据接线图按照接线步骤规范接线 11、能对配线连接工艺质量进行检查，并解决接线工艺质量出现的问题 12、连接电动机电源。 13、（指导下）安全操作通电调试。 14、填写验收质量评价单 15、能规范的书写工作总结。 16、能正确评价和反馈本次工作的经验。
2	CA6140普通机床电气线路装接与调试	5周 100课时		<ol style="list-style-type: none"> 1、普通车床的操作控制过程 2、普通车床的组成结构（运动组件） 3、电气线路安装工作中元件检测和线路检测的内容 4、电气元件（继电器、行程开关）的规格、符号识读和绘制方法 5、继电器线圈电压等级 6、电气元件（继电器、行程开关） 	<ol style="list-style-type: none"> 1、培养快速获取相关信息的能力（通过阅读书籍，掌握普车的电气组成和功能） 2、空载下，通电正确操作普通车床 3、绘制普通车床电路电气元件元件符号 4、（独立）识读普通车床电气装接元件清单表

序号	学习任务名称	学时	学习目标	知识点	技能点
				的触点识别方法 7、万用表通断档、欧姆档的用法。 8、万用表通断档、欧姆档对电气元件（熔断器、空气开关、按钮、交流接触器、继电器、热继电器、变压器、行程开关、组合开关）的检测方法 9、普通车床电气元件装配图识读知识 10、线槽的规格 11、线槽、卡轨的安装步骤及工艺要求 12、普通机床电气线路控制原理 13、普通车床电气原理图识图知识 14、普通车床电气线路安装步骤和工艺要求 15、触电急救知识 16、普通机床通电试车步骤和规范 17、普通车床电气线路配线和装配验收的标准 2、普通车床电气功能验收标准	5、（在指导下）使用万用表通断档、欧姆档检测普通车床电气线路元件 6、正确选择线槽。 7、布置安装线槽。 8、安装卡轨 9、安装元件 10、绘制普通车床电气接线图 11、依据接线图按照接线步骤规范接线 12、（在指导下）使用万用表通断档、电阻档检测连接电路，并修正错误 13、连接电动机电源。 14、（按要求）安全操作通电调试。 15、填写验收质量评价单 16、能详细、规范、及时的书写工作总结。 17、能正确评价和反馈本次工作的经验。
3	电葫芦起吊机电气线路装接与调试	3周 60课时		1、电葫芦起吊机的操作控制过程 2、电葫芦起吊机的组成结构（运动组件） 3、电气线路安装工作中通电调试和故障排除的内容 4、电葫芦起吊机电气元件装配图识读知识 5、三相交流电的基本概念。 6、电动机实现正反转的基本原理（旋转磁场） 7、三相交流电机正反转互锁控制原理 8、电葫芦起吊机电气原理图的识图知识 9、导线色标和常用安全标志 10、通电试车安全规范要求 11、电气线路常见故障及排除方法 12、电葫芦起吊机电气线路配线和装配验收的标准 13、电葫芦起吊机电气功能验收标准	1、培养快速获取相关信息的能力（通过网络，掌握电葫芦起吊机的电气组成和功能） 2、空载下，通电正确操作电葫芦起吊机 3、制定电气线路装配工作计划 4、（指导下）正确填写电葫芦起吊机电气装接元件清单表 5、（按要求）使用万用表通断档、欧姆档检测电葫芦起吊机电气线路元件 1、根据电葫芦起吊机电气元件装配图，正确使用工具，按照工作要求和规范完成元件的布置与安装。 6、绘制普通车床电气原理图 7、依据原理图图按照接线规范接线 8、（按要求）使用万用表通断档、电阻档检测连接电路，并修正错误 9、连接电动机电源。 10、（按计划）安全操作通电调试。 11、（指导下）排除通电调试中出现的常见故障 12、填写验收质量评价单

序号	学习任务名称	学时	学习目标	知识点	技能点
					13、制作工作总结（安全、规范、排故）海报。 14、能正确评价和反馈本次工作的经验。
4	普通铣床 X62 电气线路装接与调试	7 周 140 课时		1、普通铣床的操作控制过程 2、普通铣床的组成结构（运动组件） 3、整流器的概念及作用 4、制动的概念和制动控制的作用 5、普通铣床电气原理图的识图知识 6、普通铣床电气线路常见故障及排除方法 7、普通铣床电气线路配线和装配验收的标准 8、普通铣床电气功能验收标准	1、培养快速获取相关信息的能力（通过网络，掌握普通铣床的电气组成和功能） 2、空载下，通电正确操作普通铣床 3、识读普通铣床电气线路装配工作任务书 4、制定普通铣床电气线路装配工作计划 5、（独立）正确填写普通铣床电气装接元件清单表 6、（独立）使用万用表通断档、欧姆档检测普通铣床电气线路元件 7、识读普通铣床电气元件装配图。 8、正确使用工具，按照工作要求和规范完成元件的布置与安装。 9、绘制普通铣床电气原理图 10、依据原理图图按照接线规范接线 11、（独立）使用万用表通断档、电阻档检测连接电路，并修正错误。 12、（独立）安全操作通电调试。 13、（按要求）排除通电调试中出现的常见故障 14、填写验收质量评价单 15、制作工作总结 PPT。 16、能正确评价和反馈本次工作的经验。